

年 月 日

持込機械等 { 電動工具 } 等 使用届 } 電気溶接機

事業所の名称 _____ 一次会社名 _____

所長名 _____ 殿 持込会社名 (_____ 次) _____

代表者名 _____ ④ _____

電 話 _____

このたび、下記機械等を点検表（当様式の右部分）により、点検整備のうえ持込・使用しますので、お届けします。
 なお、使用に際しては関係法令に定められた事項を遵守します。

記

番号	機 械 名	規 格 能	管理番号 受付番号	持 込 年 月 日 搬出予定年月日	点 検 者	取 扱 者
1				年 月 日		
				年 月 日		
2				年 月 日		
				年 月 日		
3				年 月 日		
				年 月 日		
4				年 月 日		
				年 月 日		
5				年 月 日		
				年 月 日		
6				年 月 日		
				年 月 日		
7				年 月 日		
				年 月 日		
8				年 月 日		
				年 月 日		
9				年 月 日		
				年 月 日		
10				年 月 日		
				年 月 日		
機械の特性, その他 その使用上注意すべき事項						
元 請 担 当 者 確 認 欄				受 付 確 認 者 (持込会社)		
確 認 日	年 月 日			確 認 日	年 月 日	

持込時の点検表

点検 年 月 日

電 動 工 具 ・ 電 気 溶 接 機 等										
番 号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
点検事項										
ア ー ス 線										
接 地 ク ラ ン プ										
キ ャ ッ プ タ イ ヤ										
コ ネ ク タ										
接 地 端 子 の 締 結										
充 電 部 の 絶 縁										
自 動 電 撃 防 止 装 置										
絶 縁 ホ ル ダ ー										
溶 接 保 護 面										
操 作 ス イ ッ チ										
絶 縁 抵 抗 測 定 値										
各 種 プ レ ー キ の 作 動										
手 す り ・ 囲 い										
フ ッ ク の は ず れ 止 め										
ワ イ ヤ ロ ー プ ・ チ ェ ー ン										
滑 車										
回 転 部 の 囲 い 等										
危 険 表 示										
そ の 他										

- 機 械 名
- 1) 電動カンナ
 - 2) 電動ドリル
 - 3) 電動丸のこ
 - 4) グラインダー等
 - 5) アーク溶接機
 - 6) ウインチ
 - 7) 発電機
 - 8) トランス
 - 9) コンプレッサー
 - 10) 送風機
 - 11) ポンプ類
 - 12) ミキサー類
 - 13) コンベヤー
 - 14) 吹付機
 - 15) ボーリングマシン
 - 16) 振動コンパクター
 - 17) パイプレーター
 - 18) 鉄筋加工機
 - 19) 電動チェーンブロック
 - 20) その他

(注) 1. 持込機械等の届出は、当該機械を持ち込む会社（貸与を受けた会社が下請の場合はその会社）の代表者が所長に届けること。
 2. 点検表の点検結果欄には、該当する箇所へ✓印を記入すること。
 3. 絶縁抵抗の測定については、測定値 (MΩ) を記入すること。
 4. 持込機械届済証を持込機械に貼付すること。

持込機械等〔電動工具 電気溶接機〕等 使用届

事業所の名称 かしまビル作業所

一次会社名 〇〇建設(株)

所長名 鈴木 一郎 殿

持込会社名 (2次) (株)△△工務店

代表者名 坂口 健太郎 (印)

電話 0299-85-1111

持込機械等「電動工具・電気溶接等使用届」の目的
事業主は、危険を防止するために、安衛法第20条に基づき、実際に使用する業者が元方事業者に対し、工事に適した整備された機械を持ち込み、入場時の確認を受けることにより、使用に際する機械災害の未然防止を図る目的で、持ち込む前に

このたび、下記機械等を点検表(当様式の右部分)により、点検整備のうえ持込・使用しますので、お届けします。
なお、使用に際しては関係法令に定められた事項を遵守します。

電気機器は電圧も記入

元請受理番号業者記入不要

提出会社の管理番号を記入

番号	機械名	規格性能	管理番号 受理番号	持込年月日 搬出予定年月日	点検者	取扱者
1	電動丸のこ	100V×450W	7-1	18年7月12日	坂口健太郎	青森太郎
				年月日		
2	アーク溶接機	200V×7.5kW 250A	7-2	18年7月12日	同上	岩手一郎
				年月日		
3	ウインチ	100V×750W 100kg吊り	7-3	18年7月12日	同上	宮城二郎
				年月日		
4	コンプレッサー	200V×3.7kW	7-4	18年7月12日	同上	秋田三郎
				年月日		
5	水中ポンプ	100V×400W 50φ×10m	7-5	18年7月12日	同上	山形四郎
				年月日		
6	モルタルミキサー	200V×3.7kW	7-6	18年7月12日	同上	茨木五郎
				年月日		
7	ベルトコンベヤー	200V×1.0kW 350mm×7m	7-7	18年7月12日	同上	栃木六郎
				年月日		
8	ボーリングマシン	200V×7.5kW	7-8	18年7月12日	同上	群馬七郎
				年月日		
9	鉄筋曲げ機	200V×2.2kW ~22mm	7-9	18年7月12日	同上	埼玉八郎
				年月日		
10	電動チェーンブロック	100V×750W 0.5トン吊り	7-10	18年7月12日	同上	千葉九郎
				年月日		

機械の特性、その他
その使用上注意すべき事項

- 100Vの機械は3芯コードリール及び3Pコネクタ(接地極付)を準備しますので、接地極付コンセントを支給ねがいます。
- 200Vの機器については、分電盤内の取付スイッチの指示をお願いします。

元請が確認後、受理証を発行する。

元請担当者確認欄

確認日 年 月 日 (印)

受付確認者(持込会社)

確認日 年 月 日 (山田)

受理証を受理または受付番号を確認したサイン(印)

電動工具・電気溶接機等										
番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
点検事項										
アース線	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
接地クランプ		✓								
キャップタイヤ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
コネクタ	✓		✓		✓		✓			✓
接地端子の締結	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
充電部の絶縁	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
自動電撃防止装置		✓								
絶縁ホルダー		✓								
溶接保護面		✓								
操作スイッチ	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
絶縁抵抗測定値	100	20	50	100	100	50	40	100	100	100
各種ブレーキの作動			✓							✓
手すり・囲い										
フックのはずれ止め			✓							✓
ワイヤロープ・チェーン			✓							✓
滑車			✓							
回転部の囲い等	✓			✓				✓	✓	
危険表示										
その他										
圧カスイッチ				✓						
安全弁				✓						
圧力計				✓						

- 機 械 名
- 1) 電動カンナ
 - 2) 電動ドリル
 - 3) 電動丸のこ
 - 4) グラインダー等
 - 5) アーク溶接機
 - 6) ウインチ
 - 7) 発電機
 - 8) トランス
 - 9) コンプレッサー
 - 10) 送風機
 - 11) ポンプ類
 - 12) ミキサー類
 - 13) コンベヤー
 - 14) 吹付機
 - 15) ボーリングマシン
 - 16) 振動コンパクター
 - 17) パイプレータ
 - 18) 鉄筋加工機
 - 19) 電動チェーンブロック
 - 20) その他

- (注) 1. 持込機械等の届出は、当該機械を持ち込む会社(貸与を受けた会社が下請の場合はその会社)の代表者が所長に届け出ること。
2. 点検表の点検結果欄には、該当する箇所へ✓印を記入すること。
3. 絶縁抵抗の測定については、測定値(MΩ)を記入すること。
4. 持込機械届受理証を所持機械に貼付すること。