

安全作業手順書

元 請 確認欄	
------------	--

使用機械		作業概要
使用工具		
保 護 具		

作業区分	作 業 の 手 順	要 点 ・ 急 所	注 意 事 項

型枠組立解体 安全作業手順書

元請 確認欄	
-----------	--

協力会社は、事故を防止するために、作業の段階毎に、安全に留意しながら使用する材料、設備、工具、危険・有害作業（作業主任者、作業指揮者等の資格及び特別教育）で、作業方法、手順を定めた安全作業手順書を作成する。

使用機械	電動丸のこ、電動ドリル 溶接機、移動式クレーン	作業概要 B1F～8F建 SRC 造 普通型枠 7,882 m ² 打放型枠 5,100 m ² その他一式
使用工具	ハンマー、パール、のこぎり	
保護具	ヘルメット、安全帯	

作業区分	作業の手順	要点・急所	注意事項
準備作業	加工済の型枠を搬入	<ul style="list-style-type: none"> ・積荷、積下し作業 ・運搬 	<ul style="list-style-type: none"> ・荷崩れに注意 ・転落に注意(車上より) ・玉掛、ワイヤーの確認 ・交通事故に注意
本作業	型枠組立 型枠解体	<ul style="list-style-type: none"> ・土留基礎の片側型枠セパレーターの溶接止め ・セパレーターのピッチ ・型枠支保工 ・墜落、転落 ・玉掛作業 ・型枠支保工解体手順 ・立入り禁止処置 	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接箇所の確認 ・施工要領のとおりか確認 ・" ・安全帯、ヘルメットを使用 ・有資格者が行う ・手順を確認し合う ・解体者以外の立入り禁止表示を確実に設ける
跡片付		<ul style="list-style-type: none"> ・解体材整理、清掃、点検 	<ul style="list-style-type: none"> ・解体材の釘仕舞及び片付けを迅速に行う